

VOORSCHRIFT LASTENBOEK BETOPOR SILVER H.D.100 (High Density):

THERMISCH ISOLERENDE UITVULLAAG /AFSCHOTLAAG OP BASIS VAN CEMENTGEBONDEN EPS SILVER KORRELS

Technische goedkeuring ATG met certificatie : ATG 14/2983

De thermisch sterk isolerende uitvullaag /afschotlaag bestaat uit een mengsel van Carbon Black EPS Silverparels met een diameter hoofzakelijk tussen 2,5 en 3,5 mm en hebben een dichtheid lager dan 11 kg/m^3 , gebonden door een portland-composietcement van het type CEM II B 52,5 N opgemengd met hoogovenslak en kalk, en verbeterd door toevoeging van de juiste toeslagstoffen op het moment van aanmaak. De mortel wordt uitsluitend op de werf zelf aangemaakt volgens een unieke formulatie en onmiddellijk verpompt via de specifiek ontworpen vrachtwagens voor BETOPOR SILVER.

Indien de Betopor Silver HD isolatiechape gebruikt wordt als uitvullaag moeten de draagvloer en de nutsleidingen vooraf worden gekeurd en zuiver gemaakt. De uitvullaag wordt op een dikte van minimum 3 cm, bij voorkeur minimum 6 cm aangebracht. Na het uitharden gedurende minimum 3 dagen wordt de uitvullaag beschermd met een folie, een akoestische isolatie of een isolatieplaat om het loslopen van de korrels te vermijden. De uitvullaag mag niet onbeschermd gebruikt worden als werkvloer voor bv. bepleisteringswerken.

Wordt de Betopor Silver HD isolatiechape gebruikt als thermisch isolerende afschotlaag, dan moet het legvlak door de aannemer vooraf worden gekeurd om er zich van te vergewissen dat het zuiver genoeg is om een voldoende hechting te verwezenlijken. Het legvlak wordt indien nodig vooraf bevochtigd en ingeborsteld met cement om een goede hechting te verzekeren. Het is de bedoeling een egaal oppervlak te bekomen onder een helling van minstens 1,5 cm per meter door de isolatiemortel in de gewenste dikte, met een minimum van 5 cm, aan te brengen. De waterdichting wordt rechtstreeks op de mortel aangebracht na minimum 3 dagen verharden.

Technische kenmerken *Betopor Silver H.D.*:

Volumemassa:

Natte mortel: +/- 200 kg/m^3

Droge mortel: +/- 150 g/m^3

Druksterkte:

$R_c \geq 0.20 \text{ N/mm}^2$ of 20 ton/m^2

Thermische prestaties:

λ_{ui} : 0.064 W/mK

λ_{ue} : $0,090 \text{ W/mK}$